

Verwendungszweck

2K-Grundierung mit rascher Trocknung für die Lackierung von PKW und Nutzfahrzeugen, Grundierung von Stahlteilen, Guss, Containern, Maschinen, Chassis, Transportgestellen usw., chromatfrei. Guter Korrosionsschutz auf Eisen- und Stahlblechen. Gute Haftung auf NE-Metallen (z. B. Aluminium, verzinkte Untergründe). Überlackierbar mit Mipa-Füllern und Mipa-Decklacken.

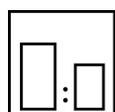
Ergiebigkeit: 6,0 - 8,0 m²/l

Verarbeitungshinweise



Farbton

grau



Mischungsverhältnis

Härter

Mipa Härter WPZ

nach Gewicht Lack : Härter

--

nach Volumen Lack : Härter

2 : 1



Härter

für Ganzlackierungen

--

für Teillackierungen

--



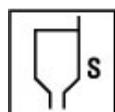
Topfzeit

12 h mit Mipa Härter WPZ bei 20 °C



Verdünnung

--



Spritzviskosität

Spritzfertige Viskosität wird nach Härterzugabe erreicht.

Fließbecher

16 - 18 s 4 mm DIN

Airmix/Airless

--



Auftragsverfahren

Auftragsverfahren

Fließbecher
 (Hochdrucktechnik)

Härter

--

Druck (bar)

1,6 - 2

Düse (mm)

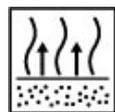
1,3 - 1,5

Spritzgänge

1 - 2

Verdünnung

--



Ablüßzeit

5 - 8 min zwischen den Spritzgängen

10 - 15 min vor Ofentrocknung

Trockenschichtdicke

10 - 15 µm



Trocknungszeit

Objekttemp.	Staubtrocken	Griffest	Montagefest	Schleifbar	Überlackierbar
20 °C	--	--	--	--	25 - 35 min
60 °C	--	--	--	--	5 - 10 min

Hinweise

- Lagerung:** im verschlossenen Originalgebinde mindestens 2 Jahre
- VOC-Gesetzgebung:** EU-Grenzwert für das Produkt Kategorie B/c 780 g/l
Dieses Produkt enthält max. 691 g/l
- Verarbeitungsbedingungen:** Ab +10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen.
- Verarbeitungshinweise:** Nicht auf thermoplastischen Untergründen verwenden. Nicht mit Polyestermaterialien überarbeiten. Der Untergrund muss sauber, trocken und fettfrei sein. Oberflächen anschleifen. Nicht ausgehärtete Altlackierungen oder Grundierungen entfernen. Verzinkte Untergründe müssen mit einer ammoniakalischen Netzmittelreinigung mittels Mipa Zinkreiniger vorbehandelt werden.